

ORGANIZAÇÃO E FINANCIAMENTO



**27 E 28  
SETEMBRO  
2018**

PROGRAMAÇÃO COMPLETA  
NOS EVENTOS EM  
FAU.USP.BR



**FAU USP  
CIDADE  
UNIVERSITÁRIA**

RUA DO LAGO, 876 / SÃO PAULO SP

**BRUNO**

**ZEVI**

**E**

**AMÉRICA**

**LATINA**

**Maria Argenti, Francesca Sarno**

DICEA, Sapienza Università di Roma

Centenario della nascita di Bruno Zevi

MAXXI 24.3.2022